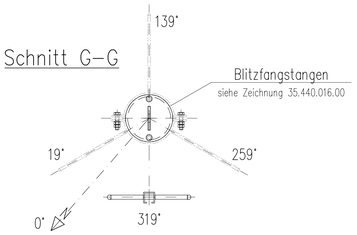
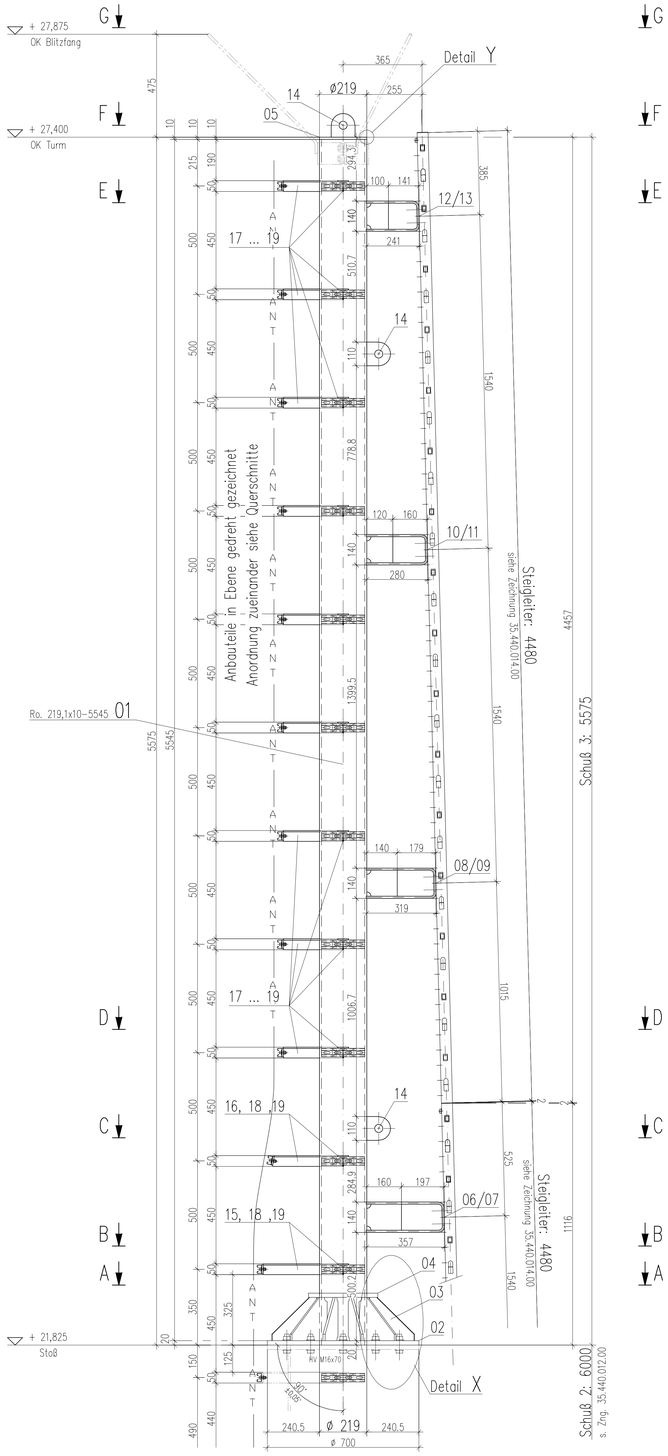
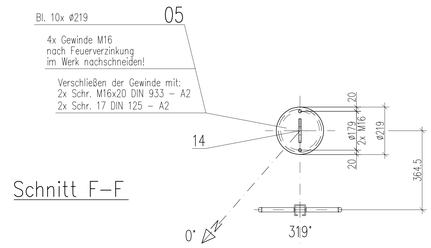
## Schnitt G–G

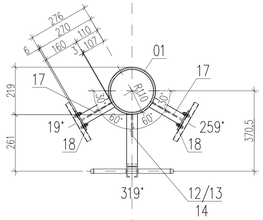


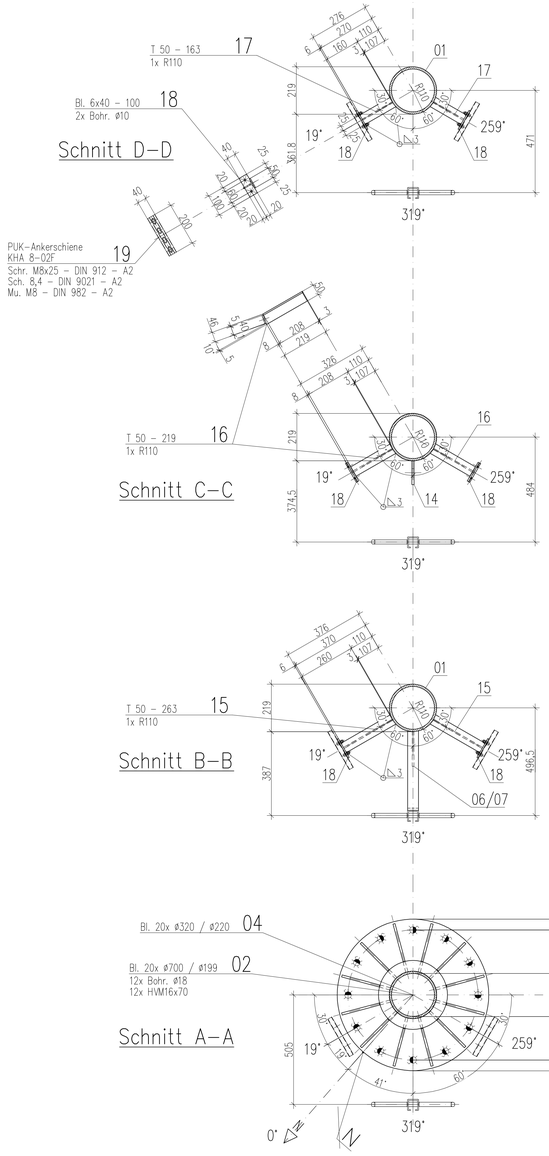

## Schnitt F–F




## Schnitt E–E




## Schnitt D–D

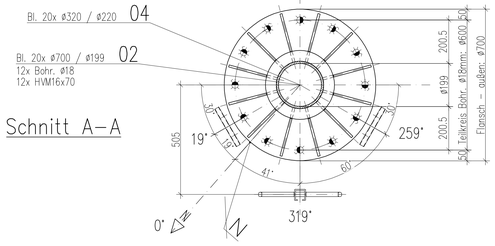



## Schnitt C–C

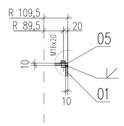
## Schnitt B–B



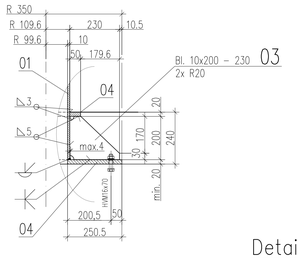

## Schnitt A–A



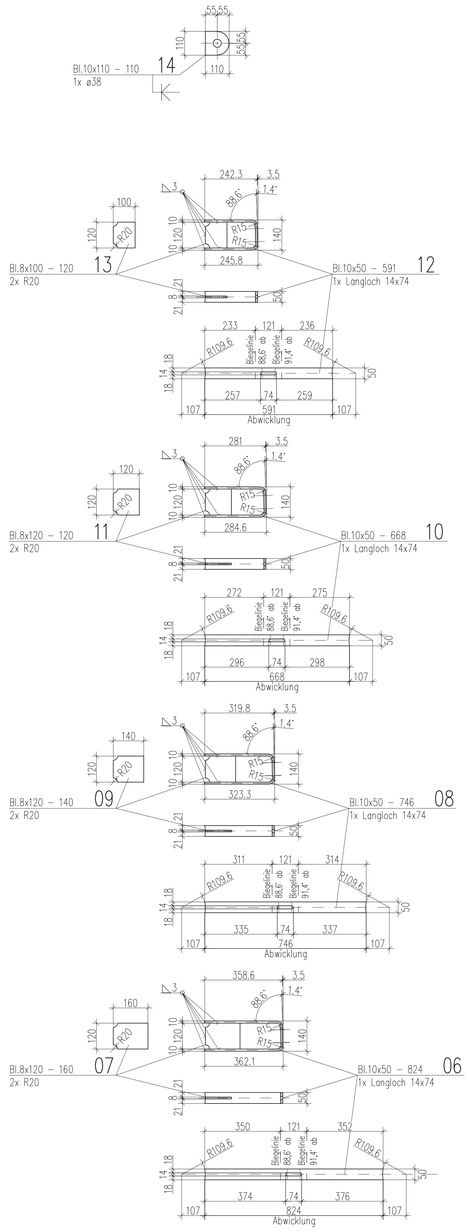

## Detail Y




## Detail X




## Detail N




Material:
Flacherzeugnisse DIN EN 10025-2-S 355J2+N
Langerzeugnisse DIN EN 10025-2-S 355J2+AR
Feuerverzinkung min 85µm DIN EN ISO 1461
Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204-2004
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 für alle Erzeugnisse
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mk
HV-Schrauben nach DIN EN 14399-4 und -6/1,0xFv
Vorspannkräfte und Anziehmomente erfolgen
nach DASt-Richtlinie 024-2018-07, Tabelle 7

Ausführungsklasse EXC 3 nach DIN EN 1090-2

Für Schweißnähte gilt:
Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten
nach DIN EN ISO 5817
Stumpfnähte : B (hoch)
Kehlnähte : B (hoch)

| Schraube Bolt | Sinnbild Symbol | Loch-ø (mm) Diameter of borehole (mm) | HV 100% MoS II-geschmiert Torque HV 100% MoS II-lubricated |
|---|---|---|---|
| M10 | | 11,0 +0,25 | |
| M12 | | 13,0 +0,25 | 100 Nm |
| M16 | | 17,0 +0,25 | 250 Nm |
| M20 | | 21,0 +0,25 | 450 Nm |
| M22 | | 23,0 +0,25 | 650 Nm |
| M24 | | 25,0 +0,25 | 800 Nm |
| M27 | 27 | 28,0 +0,25 | 1250 Nm |
| M30 | 30 | 31,0 +0,25 | 1650 Nm |

Zeichnung mit Pos.–Nr.: 01 bis 19
zugehörige Zeichnung: Antennenhalterungen 35.440.015.00

| Revision | Art der Änderung/Description | Datum/Date | Name | geprüft/checked freigegeben/approved |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

angefertigt/issued
geprüft/checked
Dipl. geprüft/Dipl. approv.
freigegeben/approved

Oberflächenschutz/Surface Protection:
feuerverzinkt

Besteller: ZWP Ingenieur–AG, Niederlassung Bochum
Ordner: Massenbergstraße 15–17, 44787 Bochum
Bauwerk: 16m–Stahlrohrturm
Structure: Feuerwehrhaus Werden Heidhausen / Essen
Bauteil: Schuß 3
Component: Kopfschuß
Leistungsphase: Ausführungsplanung/detailed drawing
Service Phase

Maßstab/Scale: 1:10 1:5
Format/Size: A0
Blatt Nr./Sheet No.: 01 von/of 01
Zeichnung Nr./Drawing No.: 35.440.013.00